

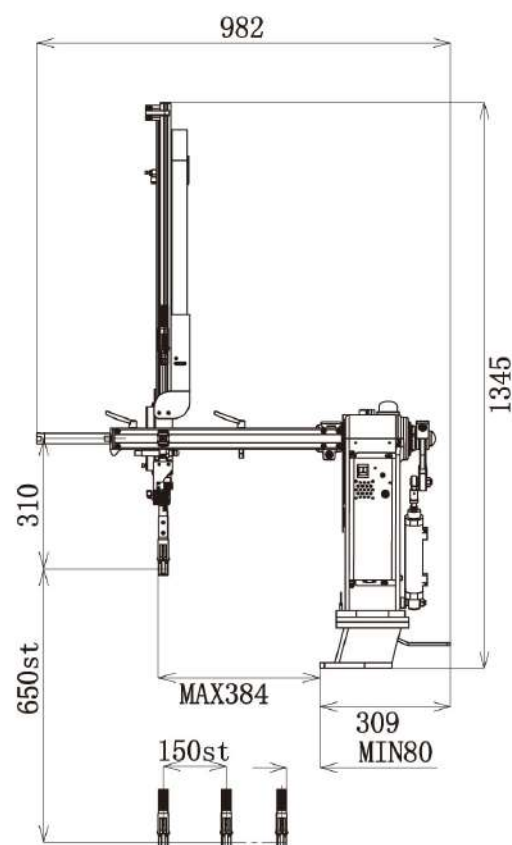
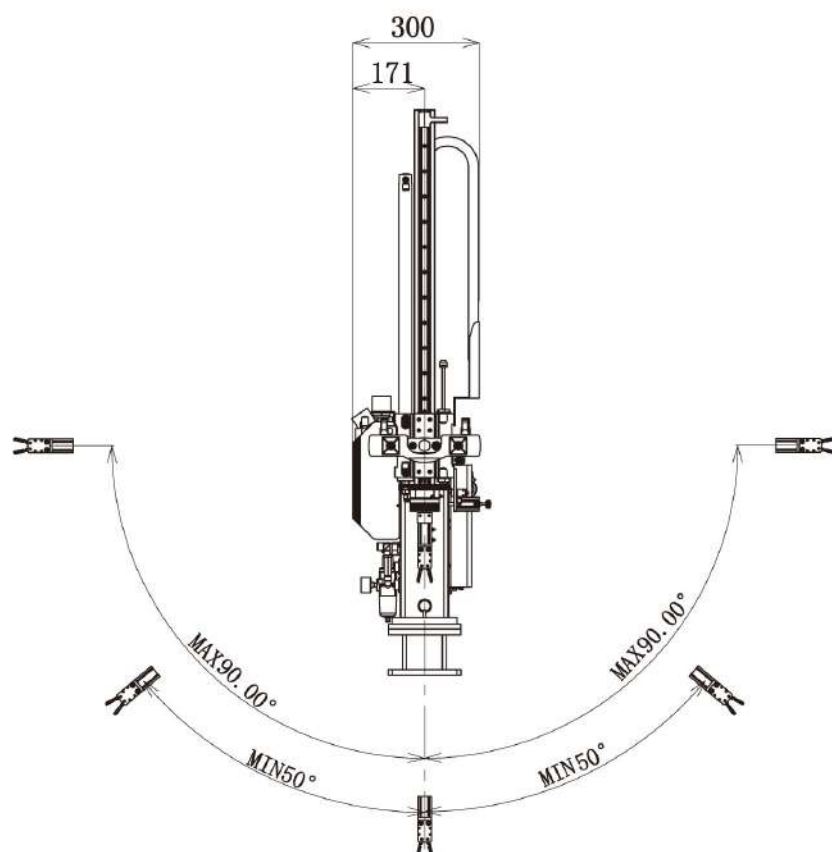
X-650[V]

注塑机锁模力 Injection Press Range
80-100 ton



基本参数 Basic Parameters

	电源 Power Supply	最大消费电力 Max Power Consumption	使用气压 Air Pressure	空气消费量 Air Consumption	驱动方式 Drive System	夹具部反转 Chuck twist	最大可搬重量 Max.Load	行程 Stroke			本体重量 Net Weight
								上下 Vertical	前后 Crosswise	回转 Swing	
单位 Unit	V	KW	Mpa	NI/cycle	—	—	kg	mm			kg
X-650[V]	AC220V ±10% 50/60HZ	0.1	0.5~0.7	17.7	气缸 Air Cylinder	90°	2 【含夹具重量 Incl Chuck Weight】	650	120	50~90° 【0°固定 Fixed】	52



基本动作 MOTION PATTERN

Type 1	Type 2
① 下降 Descent	① 下降 Descent
② 前进 Crosswise advance	② 产品夹取 Product grip
③ 产品夹取 Product grip	③ 引拔 Crosswise retreat
④ 引拔 Crosswise retreat	③ 产品释放 Product release within mold
④ 产品释放 Product release within mold	④ 上升 Ascent
⑤ 上升 Ascent	⑤ 回转 Swing action
⑥ 回转 Swing action	夹具部反转 (产品侧) Chuck twist (product side)
夹具部反转 (产品侧) Chuck twist (product side)	⑥ 下降 Arm extend
⑦ 下降 Arm extend	⑦ 产品释放 Product release
⑧ 产品释放 Product release	⑧ 上升 Arm retreat
⑨ 上升 Arm retreat	⑨ 回转复归 Swing return
⑩ 回转复归 Swing return	夹具部反转复归 (产品侧) Chuck twist return (product side)
夹具部反转复归 (产品侧) Chuck twist return (product side)	⑩ 待机位置复归 Crosswise advance

